

2019年贵州区蔬果运输服务招标公告

永辉超市成立于2001年，是中国500强企业之一，上海主板上市企业（股票代码：601933）。是中国大陆首批将生鲜农产品引进现代超市的流通企业之一，被国家七部委誉为中国“农改超”推广的典范，被百姓誉为“民生超市、百姓永辉”。

公司坚持“融合共享”、“竞合发展”的理念开创蓝海，与境内外零售企业共同繁荣中国零售市场，目前在福建、浙江、广东、重庆、贵州、四川、北京、上海、天津、河北、安徽、江苏、河南、陕西、黑龙江、吉林、辽宁、山西、江西、湖北、湖南、云南、广西、宁夏省市等地设立门店网点。

根据永辉超市股份有限公司《招标管理办法》及有关规定，遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则，本次就2019年贵州区蔬果运输服务招标项目在全国范围内进行招标，欢迎有资质的企业前来参加投标：

一、基本情况

- 1、招标单位：永辉超市股份有限公司
- 2、项目名称：2019年贵州区蔬果运输服务招标
- 3、配送范围：贵州石板水果批发市场至贵州区各门店及迷你店蔬果配送
- 4、项目标段划分：
标段一：黔北、黔南区蔬果运输；
标段二：黔西区蔬果运输；
- 5、合同期限：三年（2019年10月28日至2023年10月31日）
备注：车辆需求及门店配送地址详见永辉超市官网招标公告附件
(<http://www.yonghui.com.cn/>)，具体信息以本项目招标文件为准。

二、投标人资格要求

- 1、注册资金：500万元（含）以上
- 2、成立年限：二年（含）以上
- 3、经营范围：普通货运
- 4、资质要求：
 - 1) 公司为独立法人，且运营及财务状况良好，无不诚信行为记录；
 - 2) 投标单位年营业额500万元以上（含）；
 - 3) 公司具有相应道路运输许可证等配送服务资质；
 - 4) 公司具有完善的管理体制及内部运营体系；
 - 5) 公司具有大型商超运输服务经验，能满足我司本项目的业务服务需求。
- 5、车辆要求：
 - 1) 投标时自有车辆（与我司车型要求相匹配）应不少于14辆（以行驶证，车辆登记证和车辆保险为准），中标后按我司要求投入本项目车辆，其中自有车辆的占比60%，挂靠40%（具体详见附件要求）；
 - 2) 投入本项目的所有车辆为2016年1月1日以后购置的新车；
 - 3) 合作时须配备GPS、车载监控（对车头、车厢内双头监控）等；
 - 4) 合作时车辆须配置尾板；
 - 5) 合作时按我司要求提供统一车身标识（市区车辆除外）；

- 6) 合作时按我司要求进行车辆投保（其中：司机意外保险50万、第三者责任险100万）。
- 7) 本项目中标后不允许以任何形式进行转包。

三、投标报名

- 1、报名方式：本次招标只接受微信公众号“供零在线”报名。
- 2、报名时间：2019年09月17日18:00前，逾期不再接受投标单位报名。
- 3、报名所需提交的电子资料至少包括：投标承运商企业简介、道路运输许可证、近两年运输合同、财务报表（17、18年度）、车辆情况（属自有车辆还是挂靠车辆）、车辆行驶证等相关证明材料，上述相关资料投递至80621024@yonghui.cn。

四、招标流程：

- 1、投标单位在微信公众号“供零在线”平台注册并报名；
- 2、招标单位在收到报名后对投标单位进行资格预审；
- 3、对通过资格预审的投标单位进行实地调研及资质原件审核；
- 4、向符合招标条件的投标单位递交本项目招标文件；
- 5、在邀标文件要求的回执时间内，投标单位将投标书递交到指定地点；
- 6、按规定实施开标（开标时间及地点以招标文件内信息为准）；
- 7、与中标单位进行谈判并签署合同；
- 8、合同及相关资质进行备案。

五、联系方式：

- 1、投标联系人：郑女士 联系电话：13067351579
- 2、业务联系人：李先生 联系电话：15980678205

六、监督方式

永辉超市股份有限公司内控管理委员会
诚信举报电话：400-887-5733
诚信举报邮箱：lianzheng@yonghui.cn
邮寄地址：福建省福州市鼓楼区湖头街120号

永辉超市股份有限公司
2019.9.10