

永辉超市2018-2020年度门店监控设备采购招标公告

永辉超市成立于2001年，十年创业，飞跃发展，是中国500强企业之一，被国家商务部列为“全国流通重点企业”、“双百市场工程”重点企业，荣获“中国驰名商标”，是上海主板上市企业（股票代码：601933）。

永辉超市是中国大陆首批将生鲜农产品引进现代超市的流通企业之一，被国家七部委誉为中国“农改超”推广的典范，被百姓誉为“民生超市、百姓永辉”。公司已发展成为以零售业为龙头，以现代物流为支撑，以现代农业和食品工业为两翼，以实业开发为基础的大型集团企业。位居2017年中国连锁百强企业5强、中国快速消费品连锁百强5强。未来几年，永辉将稳健地向全国多个区域发展，并保持可持续盈利增长。

永辉超市分布区域包含省份如下：

- 福建大区：福建省
- 华西大区：重庆市、贵州省、陕西省
- 安徽大区：安徽省
- 河南大区：河南省
- 东北大区：辽宁省、吉林省、黑龙江省
- 四川大区：四川省
- 河北大区：河北省、山西省
- 华东区域：浙江省、江苏省、上海市
- 北京区域：北京市、天津市
- 广东区域：广东省
- 江西区域：江西省
- 云南区域：云南省

根据《中华人民共和国招标投标法》以及有关法律法规，遵循公开、公平、公正和诚实信用的原则，永辉超市股份有限公司本次就2018-2020年度门店监控设备采购在全国范围内进行招标，欢迎有资质的企业前来参加投标：

一、基本情况

1、招标单位：永辉超市股份有限公司

2、招标项目及内容：

项目名称：2018-2020年度监控设备采购（合同期限：二年）

项目内容：

序号	名称	规格/型号	数量	单位
1	200 万高清红外定焦半球型网络摄像机	118mm*96mm	14520	台
2	200 万高清红外定焦筒型网络摄像机	202.6mm*104.1mm*98.5mm	25080	台
3	200 万宽动态红外变焦半球型网络摄像机	148mm*111.3mm	594	台

4	200 万宽动态红外变焦筒型网络摄像机	146mm*138mm72mm*86mm	594	台
5	200 万星光级红外型网络高速球机	227mm*359.4mm,	594	台
6	16 路网络硬盘录像机	442mm*425mm*400mm	2640	台
7	4T 硬盘	147mm*102mm*26mm	17160	块
8	24 口千兆接入交换机	440mm*230mm*45mm	2310	台
9	24 口千兆汇聚交换机	440mm*230mm*45mm	330	台
10	光模块	波长 1310nm	2640	块
11	22 寸工业级液晶显示器	312.6mm*514mm	2640	台
12	400 万红外海螺半球网络摄像机	118mm*96mm	300	台

说明：以上数量为合同期二年的预估数量，最终以各门店实际下单数量为准；

备注：具体信息以本项目招标文件为准

二、投标人资格要求：

- 1、注册资金：5亿（含）以上
- 2、成立年限：五年(含)以上
- 3、经营范围：安防产品的设计、生产及销售
- 4、资质要求：

- 1) 通过 ISO9001 质量体系认证；
- 2) 通过 ISO14001 环境管理体系认证；
- 3) 通过职业健康安全管理体系认证；
- 4) 获得软件成熟度模型 CMMI 五级（含五级）以上认证。
- 5) 国家规划布局内重点软件企业

- 6) 公司为独立法人，且运营及财务状况良好，具有较好的市场口碑；
- 7) 与大型连锁商超/零售行业有 2 年以上合作经验，且无不良诚信记录；
- 8) 发票要求：符合国定规定的增值税专用发票（税率 16%）

9) 服务能力：全国重点省市布有售后网点，可提供 12 小时响应，48 小时内处理完故障（或提供备用机）服务。

三、投标报名：

- 1、报名方式：公开招标，本次招标只接受微信公众号“供零在线”报名。
- 2、报名时间：2018年09月20日12:00前，逾期不再接受投标单位报名。
- 3、报名所需提交的电子资料至少包括：企业简介（含两年内公司财务报告）、大型商超类合同（二份）、全国售后网点情况、资质要求的各项资质证明材料，上述资料请发送至 80621024@yonghui.cn并抄送2005030014@yonghui.cn
- 4、对于提供虚假资料的投标人，一经查明，取消投标人资格。

四、招标流程：

- 1、投标单位在微信公众号“供零在线”平台注册并报名；
- 3、招标单位在收到报名后对投标单位进行资格预审；
- 4、对通过资格预审的投标单位进行实地调研及资质原件审核；
- 5、向符合招标条件的投标单位递交本项目招标文件；
- 6、在邀标文件要求的回执时间内，投标单位将投标书递交到指定地点；
- 7、按规定实施开标（开标时间及地点以招标文件内信息为准）；
- 8、与中标单位进行谈判并签署合同；
- 9、合同及相关资质进行备案。

五、联系方式：

- 1、招标平台联系人：郑女士 13067351579
- 2、业务咨询联系人：陈先生 13635282901

永辉超市股份有限公司

2018.09.12